

Canada

ENERGUIDE

Energy consumption / Consommation énergétique

649 kWh
per year / par année

This model / Ce modèle



**Uses least energy /
Consomme le moins
d'énergie**

Type 9I-BI

**Uses most energy /
Consomme le plus
d'énergie**

Similar models
compared

19.5 - 21.4

volume in ft.³ / volume en pi³

Modèles similaires
comparés

Model number **ZIF361NPR****, ZIF361NBR****** Numéro de modèle

Removal of this label before first retail purchase is an offence (S.C. 1992, c. 36).
Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une infraction (L.C. 1992, ch. 36).



**ENERGY STAR
HIGH EFFICIENCY
HAUTE EFFICACITÉ**

The **ENERGY STAR**® mark on this EnerGuide label signifies that this is an energy-efficient appliance. Its energy performance meets or exceeds the Government of Canada's high efficiency levels. Use the EnerGuide rating to determine how this appliance compares to other similar models.

La marque **ENERGY STAR**® sur cette étiquette ÉnerGuide signifie que l'appareil est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux de haute efficacité du gouvernement du Canada. Utilisez la cote ÉnerGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.

224D5061P005B